(주)한라캐스트

미래 모빌리티 경량 소재부품
전문 기업

Investor Relations
2026

Disclaimer

본 자료는 주주 및 기관투자자들을 대상으로 실시되는 PRESENTATION에서 정보 제공을 목적으로 주식회사 한라캐스트(이하 '회사')에 의해 작성되었으며 이의 반출, 복사 또는 타인에 대한 재배포는 금지됨을 알려드립니다. 본 PRESENTATION에의 참석은 위와 같은 제한 사항의 준수에 대한 동의로 간주될 것이며, 제한 사항에 대한 위반은 관련 '자본시장과 금융투자업에 관한 법률'에 대한 위반에 해당될 수 있음을 유념해주시기 바랍니다.

본 자료에 포함된 '예측정보'는 개별 확인 절차를 거치지 않은 정보들입니다. 이는 과거가 아닌 미래의 사건과 관계된 사항으로 회사의 향후 예상되는 경영현황 및 재무실적을 의미하고, 표현상으로는 '예상', '전망', '계획', '기대', '(E)' 등과 같은 단어를 포함합니다. 위 '예측정보'는 향후 경영환경의 변화 등에 따라 영향을 받으며, 본질적으로 불확실성을 내포하고 있는 바, 이러한 불확실성으로 인하여 실제 미래실적은 '예측정보'에 기재되거나 암시된 내용과 중대한 차이가 발생할 수 있습니다. 또한, 향후 전망은 PRESENTATION 실시일 현재를 기준으로 작성된 것이며 현재 시장상황과 회사의 경영방향 등을 고려한 것으로 미래 시장환경의 변화와 전략수정 등에 따라 변경될 수 있으며, 별도의 고지 없이 변경 될 수 있음을 양지하시기 바랍니다.

본 자료의 활용으로 인해 발생하는 손실에 대하여 회사 및 회사의 임원들은 그 어떠한 책임도 부담하지 않음을 알려드립니다(과실 및 기타의 경우 포함).

본 문서는 주식의 모집 또는 매출, 매매 및 청약을 위한 권유를 구성하지 아니하며 문서의 그 어느 부분도 관련 계약 및 약정 또는 투자 결정을 위한 기초 또는 근거가 될 수 없음을 알려드립니다.

Contents

Prologue

Chapter01. Company Overview

Chapter02. Investment Highlights

Chapter03. Growth Strategy

Appendix





01 첨단산업 부품 Paradigm Shift

경량화, 고방열, 고내구성은 미래 최첨단 산업 부품이 가져야 할 핵심/필수 요건

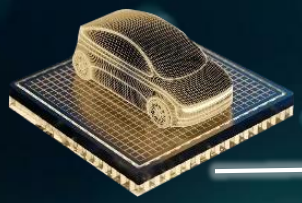
미래 모빌리티 부품 Trend 변화



자율주행



커넥티드 디스플레이



전장



로봇

Physical AI

경량화
무게 감소 및 연비&전비 개선

고방열
AI 기능 구현에 따른 발열 문제 해결

고내구성
가혹한 운행 환경에 특화

자율주행, 커넥티드 디스플레이, 전장, 로봇 시장 확대 → 경량화, 고방열, 고내구성 부품 수요 급증

02 Corporate Identity



최첨단 산업 부품 패러다임 전환 본격화

자율주행, 커넥티드 디스플레이 전장, 로봇 시장 성장의 최대 수혜

↓

초경량, 고방열, 고내구성 부품 개발 및 양산

글로벌 최고 수준의 Al & Mg 부품 생산

미래 부품 Trend에 최적화된 Al & Mg 소재 기술 확보

↓

금형 설계, 주조 관리 운영 등 특화된 Know-how 보유

Global Top Class 기업과의 파트너십

전세계 유수 기업들의 부품 생산 요청 급증

↓

글로벌 AI 자동차社 및 LG, 삼성, 현대차그룹과 협업

지속 성장을 위한 다양한 성장전략 추진

미래 모빌리티, 로봇 시장 내 독보적 시장 지위 강화

↓

고객사 확대, 적용 제품 다양화, 모듈 사업 진출



Chapter01.
Company Overview

01. 회사 개요
02. 성장 스토리
03. 제품 Line-up
04. R&D 현황
05. 인프라 현황
06. 경영 성과

01 회사 개요

Company Profile

회사명	주식회사 한라캐스트
대표이사	오종두
설립일	2005년 5월 1일
자본금	43.1억원
임직원	126명
사업분야	자율주행, 커넥티드 디스플레이, 로봇 등 미래 모빌리티 경량 소재부품 개발 및 생산
본사위치	인천광역시 남동구 은봉로105번길 59

CEO Profile



대표이사 **오 종 두**

- 1988~1992 삼성전자
- 1992~1996 서천금속
- 1996~現 한라캐스트 대표이사

임원 현황

성명	직책	담당업무	주요 경력
이수권	사장 (등기이사)	COO	•삼성전자 •삼성자동차 •삼성전기
오택원	상무 (미등기임원)	기획실장	•한라캐스트
이준성	상무 (미등기 임원)	신사업팀 (모듈담당)	•삼성전자 •삼성전기
김상원	이사 (미등기임원)	CFO	•메디쿼터스 •선도전기 •삼일회계법인
김인호	이사 (미등기임원)	연구소장	•진원전자 •씨제이텍

02 성장 스토리

AI & Mg 소재 원천기술 바탕 미래 모빌리티 산업을 선도하는 소재부품 기업으로 도약

사업 기반 확립 및 모바일 사업 성장 → 독보적 마그네슘 소재 기술 기반 대형 고객사 공급 확대 → 미래 모빌리티에 특화된 소재부품 전문 기업 도약

1996 ~ 2016

1996 한라다이캐스트 창업
2004 현대자동차 SQ 인증 획득
2005 법인 전환(한라캐스트)
2006 마그네슘 다이캐스팅 시작
2006 R&D 기술 연구소 승인
2008 **LG전자 1차 협력사 등록**
2009 스마트폰 양산 시작
2016 **베트남 하이퐁 법인 설립**
2016 **LG전자 VS사업부 제품 수주 시작**

2017 ~ 2021

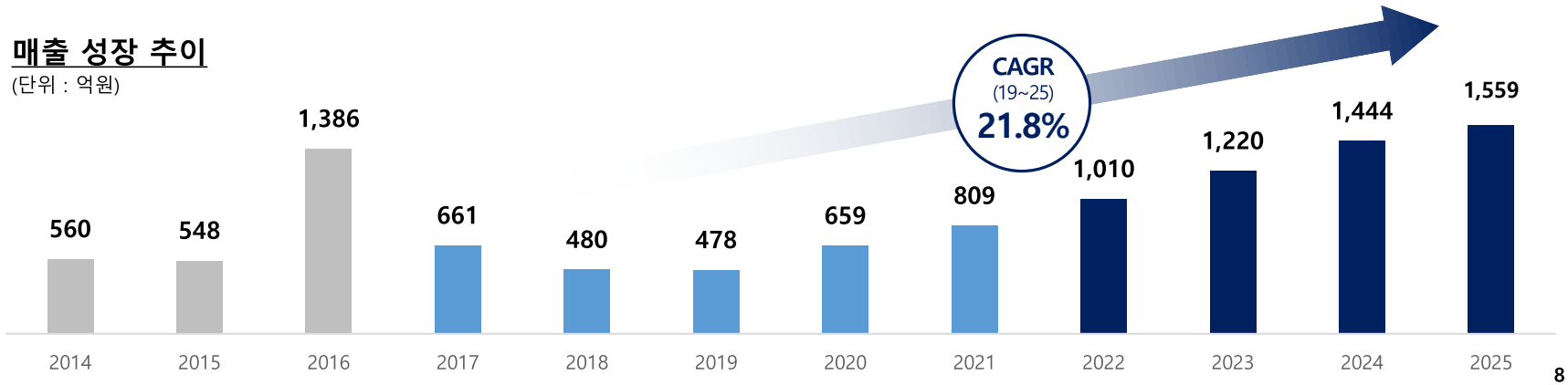
2017 워크아웃 관리 시작
2018 **현대모비스 업체 등록 및 수주**
2018 투자유치 및 워크아웃 조기 졸업
2019 모빌리티 부품 회사로의 전환 성공
2019 **LG전자 전장 부품 양산 시작**
2020 **삼성전기 업체 등록 및 수주**
2021 한국 생산기술연구원 우수 파트너사 선정

2022 ~ 현재

2022 산업자원통상부 사업재편 인증
2022 글로벌 강소기업 선정
2022 ESG UL 인증
2024 **LG이노텍 업체 등록**
2024 **빈패스트 업체 등록**
2025 **글로벌 AI 자동차社 업체 등록 및 수주**
2025 **중기부 혁신 프리미어 1000 기업 선정**
2025 **코스닥 시장 신규 상장**
2026 **중기부 글로벌 강소기업 1000+ 기업 선정**
2026 **본사 제2공장 착공**

매출 성장 추이

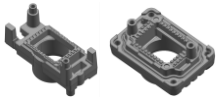
(단위 : 억원)



03 제품 Line-up

자율주행, 커넥티드 디스플레이, 로봇, 모듈 등 부품 생산

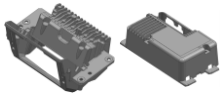
자율주행



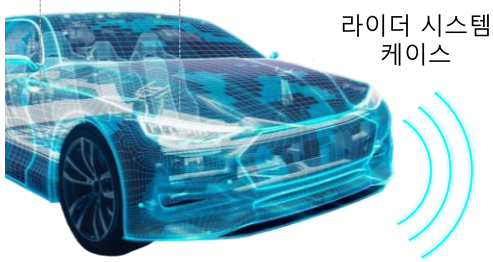
자율주행을 위한
카메라 케이스



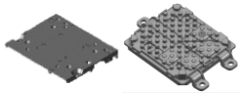
자율주행을 위한
카메라 브라켓



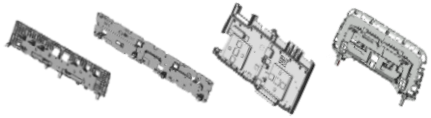
라이더 시스템
케이스



커넥티드 디스플레이



전장 시스템 제어 케이스



커넥티드 디스플레이
프레임



로봇

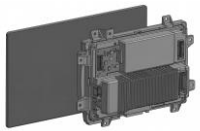
핵심 프레임 및 구동계



모듈



자율주행 카메라
모듈

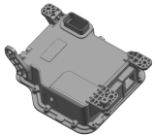


차량용 디스플레이
모듈

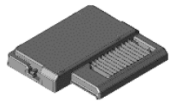
기타



스티어링 컬럼 브라켓



전력 변환 장치
케이스



배터리 케이스



스파이더



모터

04 R&D 현황

기술 중심의 연구소 조직 기반, 미래 모빌리티에 대한 다양한 선행기술 연구 및 개발

기술연구소 운영

연구소장

영업팀	개발팀	금형팀	생산기술팀	신규개발팀
신규영업, 기술영업 기획 수주	수주 제품 개발, 승인	금형 설계, 제작, 조립 및 관리	공정 설계, 자동화 설계 및 도입	신기술 연구 및 신규사업 프로젝트 기획, 진행

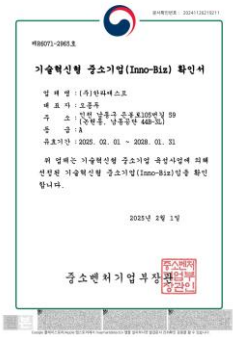
미래 모빌리티 관련 기술 개발 실적 및 계획

구분	내용	구분	일정
모듈	신규 소형 카메라 모듈 개발	자율주행	완료
	구동 메커니즘 개발	디스플레이	진행중
주조 기술	박육 대화면 디스플레이 개발	디스플레이	완료
	전기차용 배터리 개발	전기차	완료
	전기차용 모터 하우징 개발		
	레오 캐스팅 주조 기술		진행중
발열 대응	FSW 공정기술	전기차	완료
	파이프 인서트 주조 기술		완료
소재 개발	난연성 마그네슘 소재 개발	일반	진행중
	전기차 배터리용 소재 개발	전기차	
기타	경량 소재 열처리 기술	로봇	진행중

최근 대외적 기술, 사업 인증



2021년 12월
(산업통상부)
사업재편계획 승인



2025년 2월
(중소벤처기업부)
Inno-Biz 기업



2025년 5월
(중소벤처기업부)
혁신 프리미어 1000 기업



2026년 4월
(중소벤처기업부)
글로벌 강소기업1000+ 지정

05 인프라 현황

국내 본사 및 베트남 법인 효율적 운영

고객사와 접근성 높은 네트워크 형성





Vietnam







한국 본사 (인천 남동공단)

- 설립: 1996년
- 면적: 21,492㎡
- 주요 생산품: 자율주행, 디스플레이, 전장 및 기타
- 위치: 인천 공항 및 서울에서 30분 거리



마크원 사무소 (한국생산기술연구원 내)

- 주요 업무 : 연구 협업 (KITECH)
- 위치 : 인천 호구포역 인근
- 주요 프로젝트: 신소재 개발, 정부과제 개발, 개발품 평가

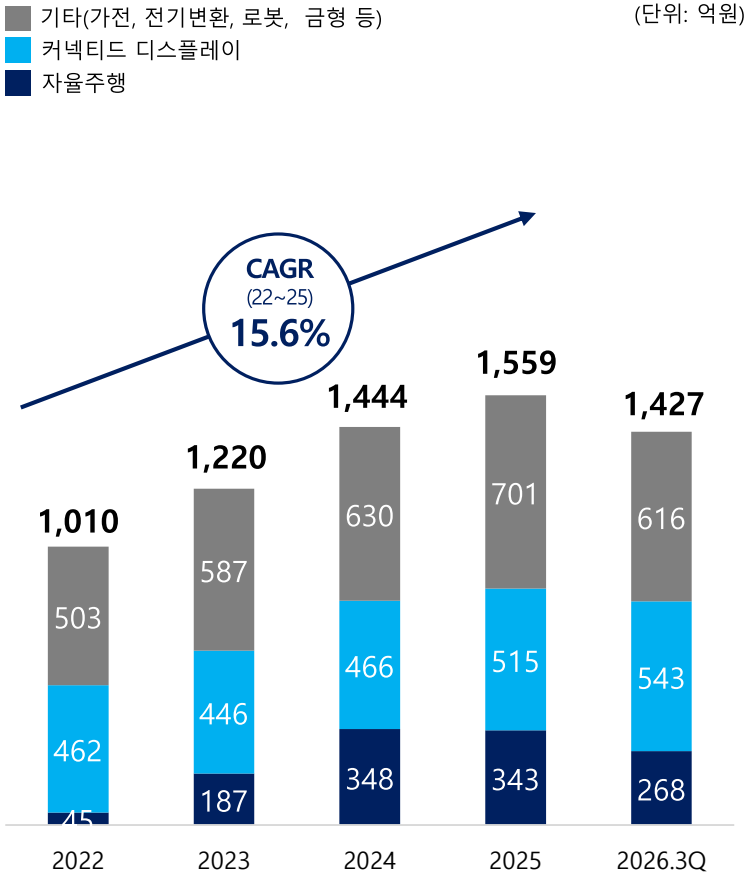
베트남 법인 (하이퐁 짱께 공단)

- 설립: 2016년
- 면적: 30,000㎡
- 주요 생산품: 자율주행, 디스플레이, 전장, 가전 및 기타
- 위치: 하이퐁 공항에서 20분 거리
  하노이 공항에서 90분 거리

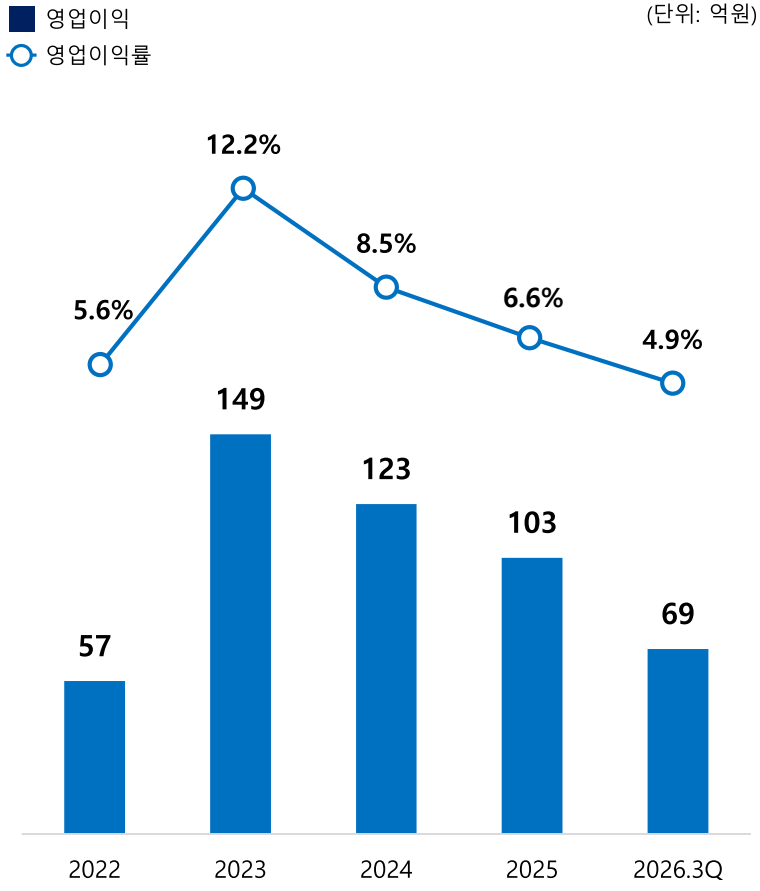
06 경영 성과

미래 모빌리티 사업 중심으로 연평균 15.6%의 가파른 매출 성장세 및 안정적 이익 창출

매출액 추이



영업이익 추이





Chapter02.
Investment Highlights

01. 국내 최고 마그네슘 소재 기술 보유
02. 미래 시장에 최적화된 기술 개발
03. 로봇 비즈니스 관련 개발 전략
04. 글로벌 AI 자동차社와의 견고한 파트너십
05. 다양한 고객사 기반의 안정적 매출 포트폴리오
06. All in one System 구축

01 국내 최고 마그네슘 소재 기술 보유

미래 모빌리티 소재로서 마그네슘 소재 기술 중요성 부각

마그네슘 소재 적용 및 문의 증가



전장화 트렌드 → 주행가능 거리 증대 → 경량화 이슈 부각

초경량	높은 내구성	우수한 방열 및 차폐성	친환경성
•알루미늄 vs. 65% 수준 •강철 vs. 25% 수준	•플라스틱 vs. 강도 5배 •알루미늄 vs. 비강도 1.5배	•내부 열 방출 효과적 •전자파 차폐 성능 탁월	•낮은 용해점 •Recycling 용이



Pillar to Pillar Display

다양한 OEM 社에서도 대형 디스플레이 부품 적용이 확대되는 추세.
(당사의 기존 2,500톤 장비로 필러 투 필러(Pillar-to-Pillar) 사이즈까지 대응 가능)

국내 마그네슘 다이캐스팅 업체 비율 전체 업체의 5% 불과

- 알루미늄 대비 까다로운 금형, 주조 Know-how 부재
- 복잡한 설비로 인한 높은 투자비용
- 공정 관리 포인트 증가

VS

한라캐스트 독보적 마그네슘 소재 기술 보유

- 최적의 마그네슘 생산을 위한 금형설계, 주조관리운영 Know-how 보유
- 알루미늄과 생산 공용화, 전용 용해로 개발 등 자체적 설비 개발 및 선제적 투자 완료
- 20년 이상 마그네슘 다이캐스팅 사업 이력을 통한 자체 관리 매뉴얼 보유

02 미래 시장에 최적화된 기술 개발

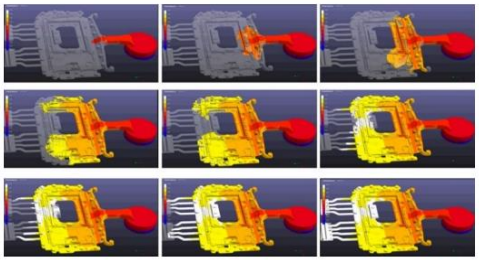
다양한 원천 기술을 통해 기술적 우위 확보

박육 다이캐스팅 기술

기존 공법의 문제점

알루미늄, 마그네슘의 수축 정밀 제어 어려움
→ 고객사 요구하는 고품질 스펙 구현 불가

일체형 대면적 디스플레이 제조 구현 기술 개발 성공



- 박육 다이캐스팅 제품 설계 역량 보유
- 정밀 금형 제작 및 주조 조건 등 핵심 기술 확보
- 기능성 향상을 위한 두께 감소

고진공 캐스팅 및 금형 기술

기존 공법의 문제점

내부 공기층 발생에 따른
기포 결함으로 방수 및 외관 특성 구현 불가

고진공 다이캐스팅 공법 적용

구분	기존	고진공 다이캐스팅
정의	용융 금속 주입하여 주조하는 방법	용융 금속 주입 후 고진공으로 금형 내부를 진공상태로 만들어 주조하는 방법
제품 내 가스 함유량	알루미늄 100g당 5~20cc	알루미늄 100g당 1~3cc
열처리성	X	O
용접성	X	O

- 기포 및 기공 감소 → 양산 수율 증대
- 낮은 기계적 특성 극복 및 용접 후공정 적용
- 자체 설계 및 제작으로 적용범위 확장

열처리 기술

열처리 기술 구현의 어려움

캐스팅 제품 열처리 진행시 제품의
뒤틀림 및 변형으로 개발 어려움

다양한 열처리 조건 개발 및 실험



- 제품 내부 기공 최소화 위한 고진공 적용
- 제품 특성에 맞는 다양한 열처리 조건 실증
- 기존 제품 대비 높은 강도 달성

03 로봇 비즈니스 관련 개발 전략



개발 전 과정의 주요 기술 확보

- Auto Assembly Line
  - 제품 요구사양에 맞는 자동화 공정 설계
  - 추적 관리, 공정 Data 관리 등 MES System 적용

- 방열 System Design & Assembly
  - 고 발열 부품에 대한 방열 대책 및 공정 설계

- Robot 부품용 고강도, 경량 소재 개발

ADC12(범용소재) VS 알루미늄 신합금 VS 마그네슘 합금

- 양산성 우수
- 강도 및 연신율 향상
- 경량화

- 가공 제품 구현
  - 샘플용 정밀 가공 대응
  - 주조제품의 정밀도 향상을 위한 후가공

- Die casting 제품 Design & 성형해석/주조
  - 얇고 복잡한 형상 구현
  - 정밀 소형 ~ 대형 제품 구현

04 글로벌 AI 자동차社와의 견고한 파트너십

탁월한 부품 경쟁력 기반 직접 거래 개시 및 로봇 부품 수주 확대

글로벌 AI 자동차社의 1차 협력사 등록 > 순차적 양산 시작 이후 견고한 협력관계 구축 中

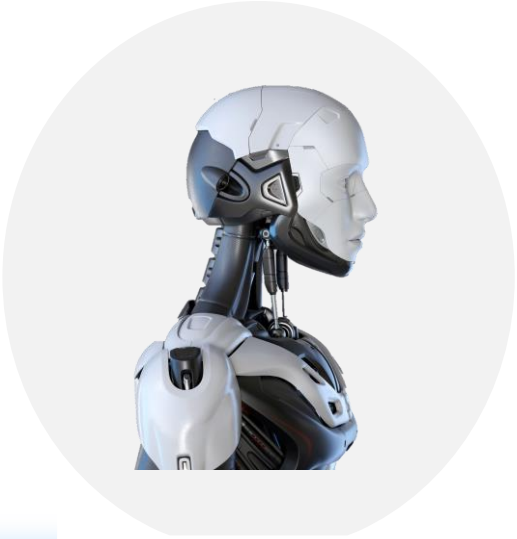
2020년
자율주행 카메라 부품 수주

2025년
1차 협력사 등록 및 수주 확대

2026
매출 실현 및 견고한 협력관계 구축 中

- 전비 개선을 위한 부품 초경량화
- AI 기능 구현에 따른 발열문제 해결
- 가혹한 운행 환경에 특화된 내구성





고객사 Needs에 부합한 신속한 부품 개발력 제공

고객사 주요 모델의 시스템에 장착

05 다양한 고객사 기반의 안정적 매출 포트폴리오

자율주행, 커넥티드 디스플레이, 로봇 선도 기업을 고객사로 확보

자율주행 및 커넥티드 디스플레이

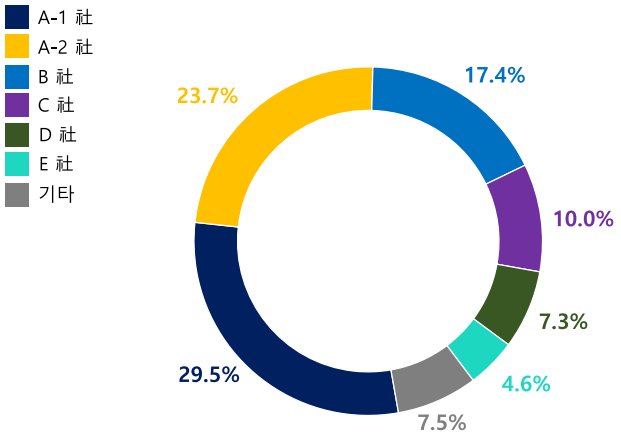
LG전자 | HYUNDAI MOBIS | SAMSUNG 삼성전기 | 글로벌 AI 자동차社

SEBANG 세방리튬배터리 | KIET ENGINEERED | mcnex Multimedia Core of the Next... | NAMYANG NEXMO

로봇

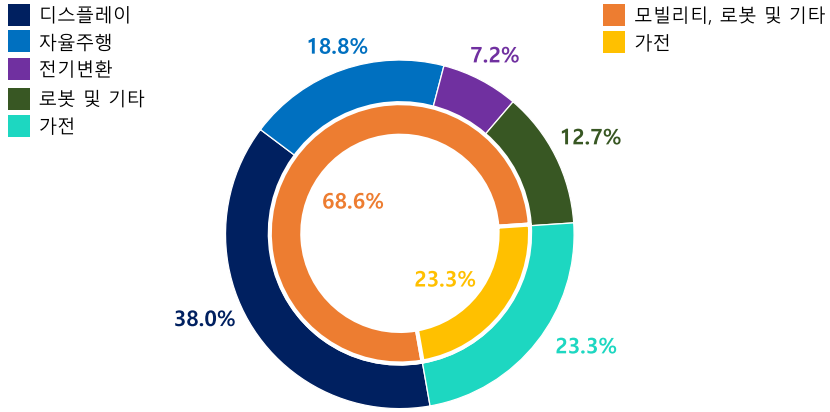


고객사 비중(2026년 3Q 연결 기준)



※ 고객사 관리기준으로 작성되었습니다.

제품별 매출 비중(2026년 3Q 연결 기준)



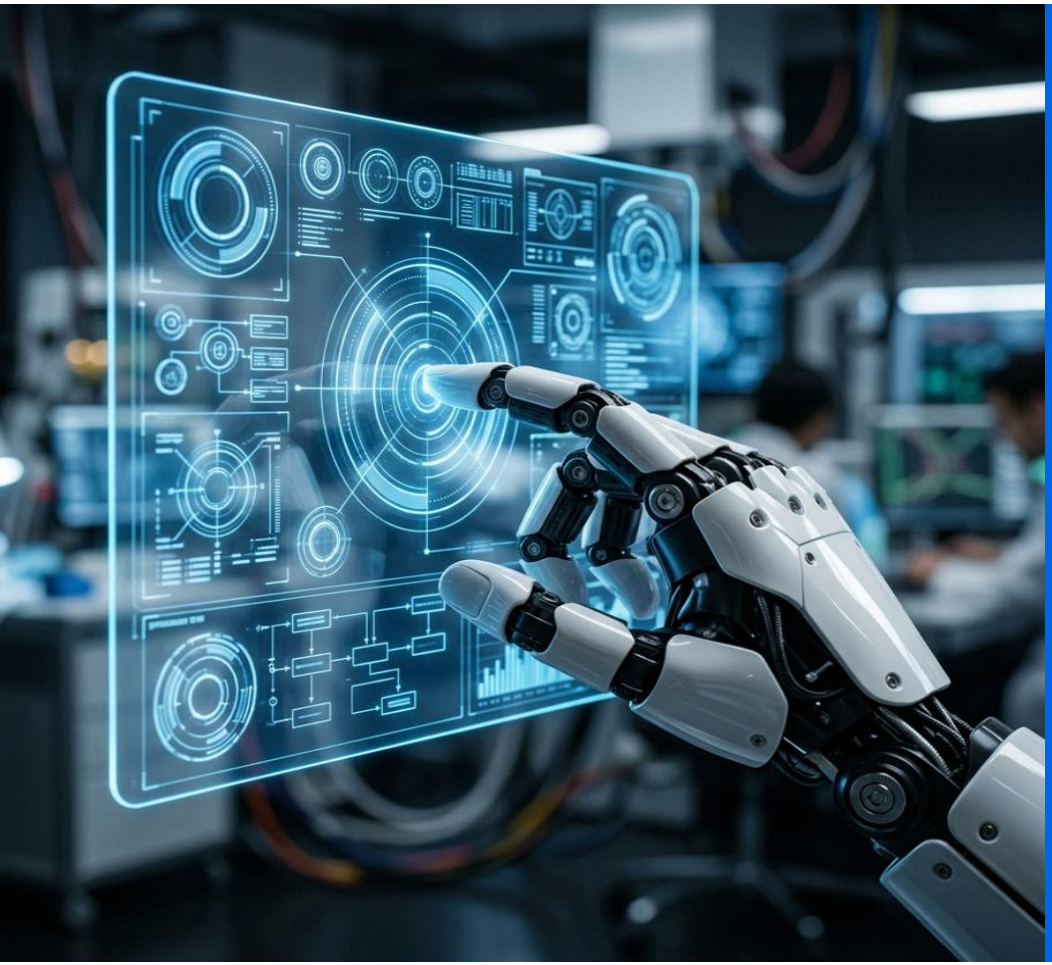
06 All in one System 구축

금형 설계부터 품질검사까지 부품 생산에 필요한 모든 공정 내재화

All in one System

금형 설계 및 제작	용해 및 주조	후가공	가공	표면처리	품질검사
					
• 제품의 형상 및 특성에 맞는 강철의 틀을 설계 및 제작	• 비철금속을 용해시켜 제품에 맞게 제작된 금형에 고압 주입하고 이후 응고과정을 거쳐 일정한 형태의 제품을 만드는 과정	• 사상, 쇼트, 바렐 등 주조 후 게이트, 버 등을 제거하는 연마 공정	• 제품에 드릴링, 탭핑, 정밀 가공 등을 통해 정밀도 및 형상을 구현	• 방청, 전착도장, 도금 등 부식 방지와 외장 마감을 위한 공정	• 고객사 출고 전 최종 검수로 AI 비젼 검사 등을 통해 양불 판정
자체 금형 설계 및 제작 능력 ↓ 고객사 맞춤 복잡, 정밀한 부품 생산 가능					

공정 내 금형 설계부터 후공정까지 All in one System 구축 ▶ **효율적인 생산 및 고품질 보증**



Chapter03.
Growth Strategy

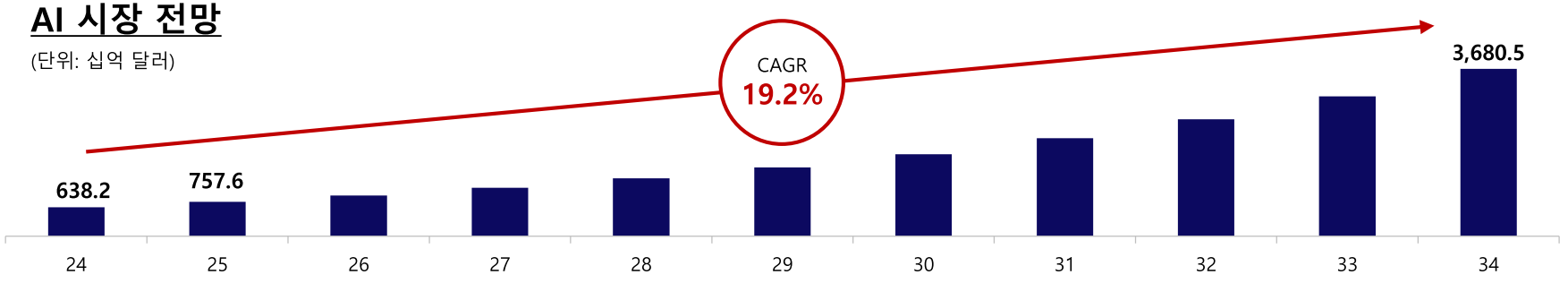
01. 전방산업의 폭발적인 성장세
02. 로봇 산업내 경량소재(Al, Mg) 전망
03. 경량화 소재 사용량 급증
04. 업계 현황
05. 고객사 및 제품 다양화 전략
06. 신규 사업 추진
07. CAPA 확대

01 전방산업의 폭발적인 성장세

AI 산업 성장이 촉발한 한라캐스트 전방 시장의 고속 성장

AI 시장 전망

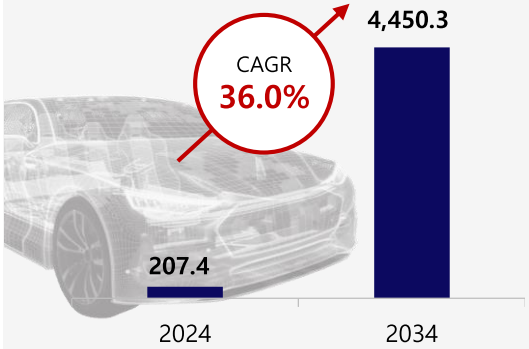
(단위: 십억 달러)



출처: Precedence Research

자율주행 시장 전망

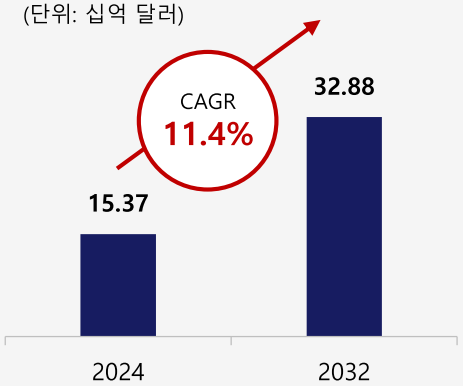
(단위: 십억 달러)



출처: Precedence Research

전장 디스플레이 시장 전망

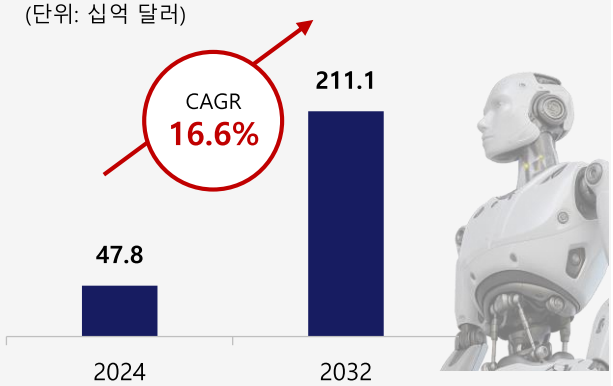
(단위: 십억 달러)



출처: Data Bridge Market Research

로봇 시장 전망

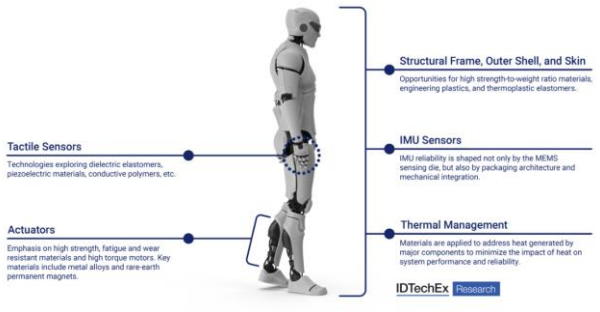
(단위: 십억 달러)



자료: Global Market Insights

02 로봇 산업내 경량소재(Al, Mg) 전망

로봇 시장의 확장에 따른 알루미늄, 마그네슘 부품의 확대



Report Metrics	Details
CAGR	Total materials demand for humanoid robotics will grow at a CAGR of 47% between 2026-2036.
Forecast Period	2026 - 2036
Forecast Units	Mass (tonnes), volume (units)
Regions Covered	Worldwide
Segments Covered	Components cover actuators (motors, screws, reducers, bearings), structural elements (frames, shells & panels, skin), thermal management, tactile sensors, IMUs, batteries. Examples of materials covered include rare-earth permanent magnets, metal alloys (steel, aluminum, magnesium, eutectic alloys), ceramics, plastics and composites (PEEK, PC-ABS, carbon-fiber composites, PU, UHMW-PE, polyamide, PET), elastomers (TPU, silicone, dielectric elastomers), and more.

출처: Emerging Materials Opportunities and Trends in the Humanoid Market_IDTechEx

- 휴머노이드 로보틱스용 전체 부품 수요는 2026~2036년 CAGR 47% 성장

Aluminum Exhibition | Metal Materials for Humanoid Robots: Applications and Market Outlook of Aluminum

The humanoid robot industry is experiencing explosive growth, with aluminum alloys emerging as a critical supporting material due to their exceptional properties. As commercialization accelerates, the demand for balancing lightweight design and structural strength is driving the rapid adoption of aluminum in core components such as joints and frames. Data shows that global aluminum demand in the humanoid robot sector surged by 62% year-on-year in 2024, establishing it as a key market following new energy vehicles. The upcoming aluminum exhibition will showcase the latest aluminum products and technologies, serving as a vital platform for industry exchange. The upcoming Aluminum Exhibition will focus on displaying the latest aluminum products and technologies, providing an important exchange platform for the industry.

출처: Metal Materials for Humanoid Robots: Applications and Market Outlook of Aluminum_Aluminum China

- 로봇 1대당 알루미늄 사용량 20kg → 28kg 증가
- 2030년 글로벌 수요 10만~12.5만 Ton, CAGR 45% 전망

1. National and Local Governments Intensively Issue Policies Related to Magnesium to Support High-Quality Development of the Magnesium Industry

In 2024, the State Council, the National Development and Reform Commission (NDRC), and the Ministry of Industry and Information Technology (MIIT) issued multiple policies to support the green and high-end development of the magnesium industry. Regions such as Shaanxi and Anhui introduced specialized supporting policies to promote the clustering and large-scale development of the magnesium industry.

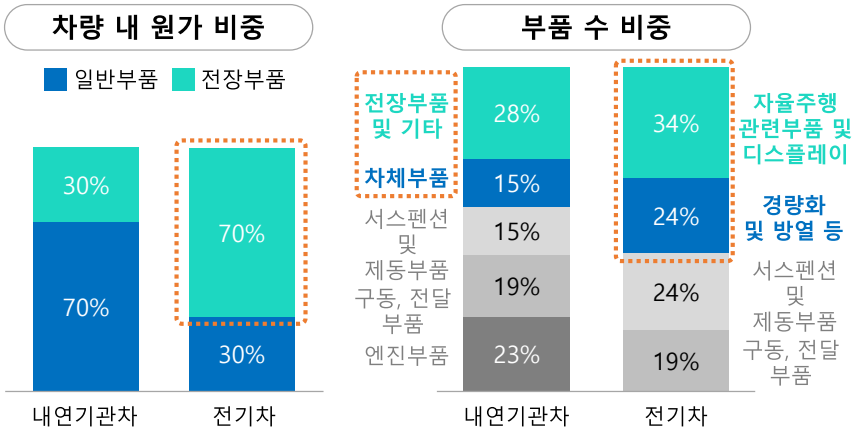
출처: Major Events in the Magnesium Industry in 2024_SMM

- 로봇 부품 알루미늄에서 마그네슘으로 교체시 기존 보다 11% 가벼움, 에너지 소비 10% 절감, 속도 5% 향상

03 경량화 소재 사용량 급증

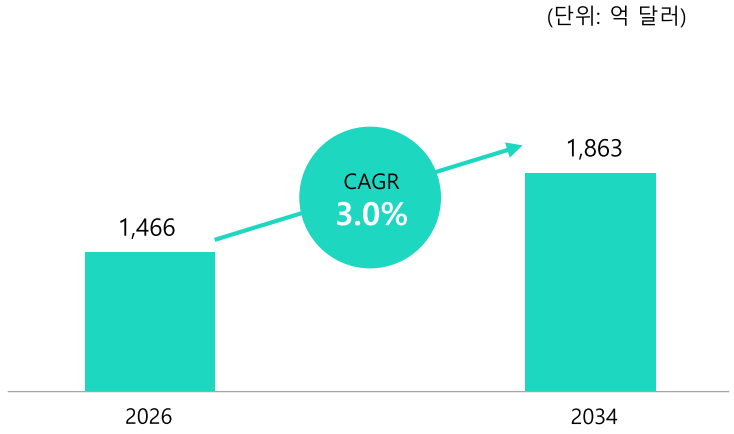
미래 모빌리티의 전동화, 경량화 등의 이슈로 해당 부품 수요 증가

내연자동차와 전기 미래 모빌리티와의 부품 구성비



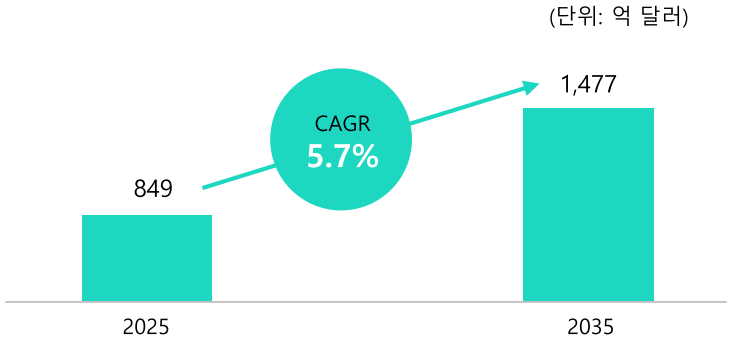
출처: 한국자동차 연구원, 한국수출입은행, 삼성증권

자동차 경량소재 시장 전망



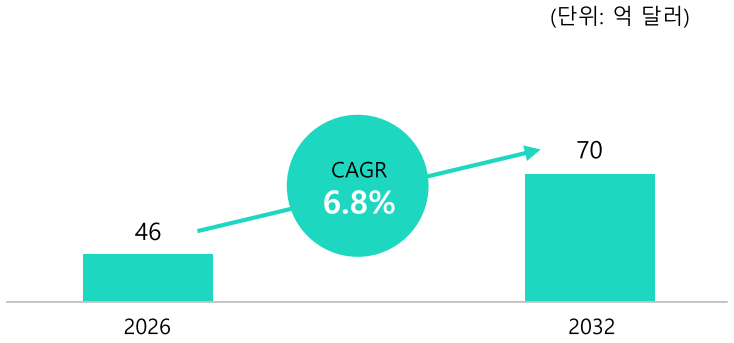
출처: Fortune Business Insights

알루미늄 다이캐스팅 시장 전망



출처: Aluminum Die Casting Market Size and Forecast, Production Process Analysis, 2026-2035

마그네슘 다이캐스팅 시장 전망



출처: Automotive Magnesium Diecasting Market – Global Forecast 2026-2032

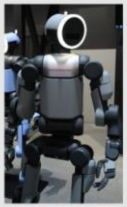
04 업계 현황

2026 CES에서 끝난 논쟁, 휴머노이드 로봇은 된다 > 현장 투입 가능한 설비

아틀라스(현대차그룹 보스턴 다이내믹스)



연구형



양산형

작업범위 및 특징
산업용, 자재 취급 부터 정밀 조립 가능

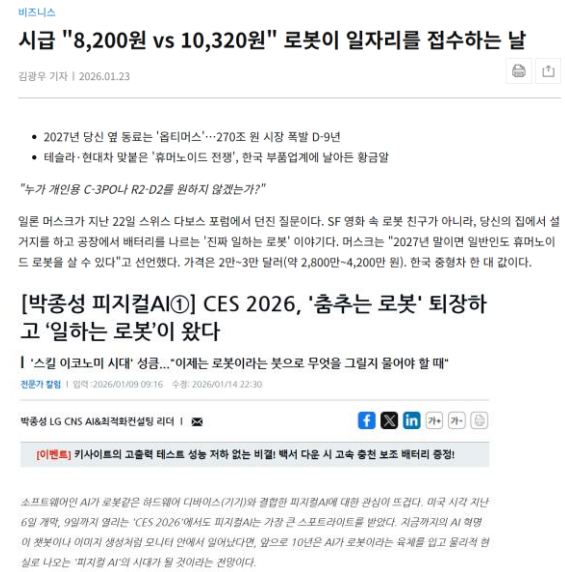
키·무게
연구형 (175cm, 85kg)

손가락갯수
연구형 3개, 양산형 4개

보행
이족 보행

시각
360도 카메라(전방향 인식 및 주변감지)

모션
56개 관절 회전 가능



비즈니스

시급 "8,200원 vs 10,320원" 로봇이 일자리를 접수하는 날

김광우 기자 | 2026.01.23

- 2027년 당신 옆 동료는 '옵티머스'…270조 원 시장 폭발 D-9년
- 테슬라·현대차 맞붙은 '휴머노이드 전쟁', 한국 부품업계에 날아든 황금알

"누가 개인용 C-3PO나 R2-D2를 원하지 않겠는가?"

일론 머스크가 지난 22일 스위스 다보스 포럼에서 던진 질문이다. SF 영화 속 로봇 친구가 아니라, 당신의 집에서 설거지를 하고 공장에서 배터리를 나르는 '진짜 일하는 로봇' 이야기다. 머스크는 "2027년 말이면 일반인도 휴머노이드 로봇을 살 수 있다"고 선언했다. 가격은 2만~3만 달러(약 2,800만~4,200만 원). 한국 중형차 한 대 값이다.

[박종성 피지컬AI①] CES 2026, '춤추는 로봇' 퇴장하고 '일하는 로봇'이 왔다

| '스킬 이코노미 시대' 성큼…"이제는 로봇이라는 붓으로 무엇을 그릴지 물어야 할 때"

전문가 칼럼 | 입력 :2026/01/09 09:16 수정: 2026/01/14 22:30

박종성 LG CNS AI&최적화컨설팅 리더 |

[이벤트] 키사이트의 고출력 테스트 성능 저하 없는 비결! 백서 다운 시 고속 충전 보조 배터리 증정!

소프트웨어인 AI가 로봇같은 하드웨어 디바이스(기기)와 결합한 피지컬AI에 대한 관심이 뜨겁다. 미국 시각 지난 6일 개막, 9일까지 열리는 'CES 2026'에서도 피지컬AI는 가장 큰 스포트라이트를 받았다. 지금까지의 AI 혁명이 챗봇이나 이미지 생성처럼 모니터 안에서 일어났다면, 앞으로 10년은 AI가 로봇이라는 육체를 입고 물리적 현실로 나오는 '피지컬 AI'의 시대가 될 것이라는 전망이다.

현대차 로봇 양산체제 탄력 받는다..고정밀 부품 공급망 확보 성공할까

강주헌 기자 · 2026. 1. 22. 17:31

현대차의 로봇 부품 전담 구매조직 신설은 로보틱스 분야를 미래 신사업의 중심축으로 키우겠다는 비전이 깔려있다. 휴머노이드 로봇 대량 양산을 앞두고 부품 공급망과 원가 경쟁력을 선제적으로 확보하기 위한 전략적 행보로 읽힌다.

안정적인 부품 공급망 구축은 로봇 양산 체제 가동에 필수적이다. 특히 휴머노이드 로봇은 사람과 유사한 움직임 구현을 위해 수만개에 달하는 고정밀 부품의 유기적인 결합이 요구된다. 업계에서는 로봇 사업의 성패가 온디바이스(내장형) AI(인공지능)와 주요 부품의 완성도, 대량 양산 체계 등에 의해 결정된다고 보고 있다.

최신뉴스

이젠 양산 싸움…아틀라스, 車공급망 힘입어 원가 3만달러 사활

송고 2026-01-25 06:07

홍규빈 기자
+ 구독

초기 원가 14만달러 분석…2만~3만대 생산 시 '규모의 경제' 달성
현대차그룹 專멀류체인으로 中공세 대응…"가격도 중요하지만 성능이 핵심"

옵티머스 2.5세대(테슬라)



산업용, 자재 취급부터 정밀 조립 가능
음료 따르기, 대화 등 가능

173cm, 73kg

5개

이족보행

사람과 유사한 시야, AI 비전 통한 3D 그리드 가능

40개 관절 사용

H2(유니트리)



공중회전, 돌려차기, 샌드백 타격 등 가능

182cm, 약 70kg

5개

이족보행

광각 양안 카메라

31개 관절 사용

클로이드(LG전자)



가사용, 빨래개기 등

105~143cm, 약 70kg

5개

바퀴 6개

머리 전면 멀티모달 센서 시스템 적용
3D 라이다, 2D 라이다, 스테레오 카메라, ToF (Time of Flight) 등 탑재

어깨·팔꿈치·손목 등 약 7개 자유도

출처: The JoongAng, 각사 누리집, Tech42, ZDNET Korea, 연합뉴스

04 업계 현황

미래 모빌리티 사업의 핵심으로 평가받는 전장, 자율주행, 로봇 사업 성장

미래 핵심먹거리 '전장사업'의 지속적 성장, 주요 고객사와 돈독한 협력 바탕으로 동반성장

이재용 '결단' 구광모 '뚝심'…삼성·LG 전장, 그룹 중심에 안착

이광영 기자

입력 2026.04.28 06:00

이재용 삼성전자 회장과 구광모 LG그룹 회장의 전장 사업 육성 노력이 인고의 시간을 거쳐 그룹의 핵심 수익원 안착이라는 결실로 이어지고 있다. 이 회장과 구 회장은 각각 과감한 인수합병(M&A) 결단과 계열사 간 시너지 극대화라는 차별화된 리더십을 발휘했다. 이에 과거 가전과 스마트폰 중심이던 양사의 사업은 기업 간 거래(B2B) 중심의 전장 사업이 한 축으로 자리 잡았다.

출처: IT조선

현대모비스, 1분기 매출 15.6조…전장·A/S 힘입어 전년比 5.5%↑

입력 2026.04.24. 오후 3:11

영업익 8026억 전년比 3.3%↑…순이익은 8831억으로 14.4%↓

핵심부품 1213억 적자…A/S 영업익 9239억으로 수익성 방어

출처: 조세일보

AI 시장 확대 및 부품 경쟁력 강화에 따른 자율주행 및 휴머노이드 부품 경쟁력 동반 강화

"LG이노텍, AI 기판 이익 성장·휴머노이드용 카메라 신규 매출 기대"

입력 2026.03.30. 오전 10:53

[오늘의 픽] NH투자증권 "목표주가 34만→38만 원으로 상향"

출처: 주간동아

장덕현 "AI 경쟁력, 부품이 좌우"…삼성전기, 고객 초청행사

입력 2026.04.23. 오전 9:29

160개사 참여 'SCC' 역대 최대…MLCC·AI 부품 공개

하반기 수주 확대 시동…AI 데이터센터 공략 본격화

출처: 아이뉴스24

05 고객사 및 제품 다양화 전략

전동화 부품, 신규 공법, 로봇 등 다양한 영역으로 제품 적용 확대

전기차용 전동 및 샤시부품 진입



메인 모터, 인버터, 컨버터, 배터리 등
EV 핵심 부품 영업 진행

제품명	진행상황
전장 디스플레이	신규 고객사 수주 완료
자율주행 모듈	신규 고객사 수주 완료
ESS	제품 개발 협의
전기차용 메인모터 및 인버터	제품 개발 협의

신규 제품 제안

인서트 다이캐스팅



EV의 안전한 방열을 위해 방열 파이프를 다이캐스팅 제품 내부에 인서트 시켜
방열 효과 극대화 및 가격경쟁력 확보

제품명	진행상황
전장용 고방열 모듈	제품 개발 협의

마그네슘 고진공 다이캐스팅

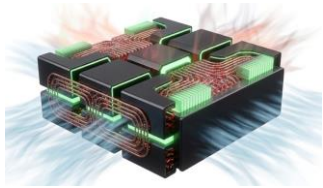
금형 내부를 진공상태로 만들어
금형 내 존재하는 공기 제거
→ 기공 및 기포 발생 억제

알루미늄 고진공 다이캐스팅 경험 기반 기술 개발부터 양산까지의 Know-how 적용 → 현재 기술 개발 중

로봇 관련 부품 시장 확대

로봇 제조 社





각종 하드웨어 및 방열 시스템을 포함한 다양한 부품

➢ **국내외 로봇 관련 고객사 다변화 및 로봇 부품 수주 확대 영업 중**

06 신규 사업 추진

고정밀 모듈 제작 레퍼런스 기반 구동 메커니즘, 반제품 상태의 모듈 사업으로 확대

캐스팅 단품 납품 → 대형 고객사의 조립라인 고도화 정책 → **모듈화 수주 확대**

모듈화를 위한 핵심 경쟁력 확보

글로벌 AI社 제품 공급을 위한 모듈 제품 양산
→ 모듈 노하우 습득

- 조립 기술 보유
- 클린룸 구축
- ESD (정전기) 대책
- MES 시스템 구축



클린룸 모듈 생산 라인

AI, 자율 주행 발달로 대면적, 커넥티드 디스플레이 니즈 확대



카메라 모듈



Radar 모듈



Lidar 모듈



Display 모듈

자동차의 디스플레이 장치는 양방향 통신이 가능하고,
더 편리하고 감각적인 실내 디자인 요소로 변모 중
→ 고도화된 구동 디스플레이를 전세계적으로 개발 중



출처: 차량 홍보 영상

<차량용 롤러블 팝업 디스플레이>

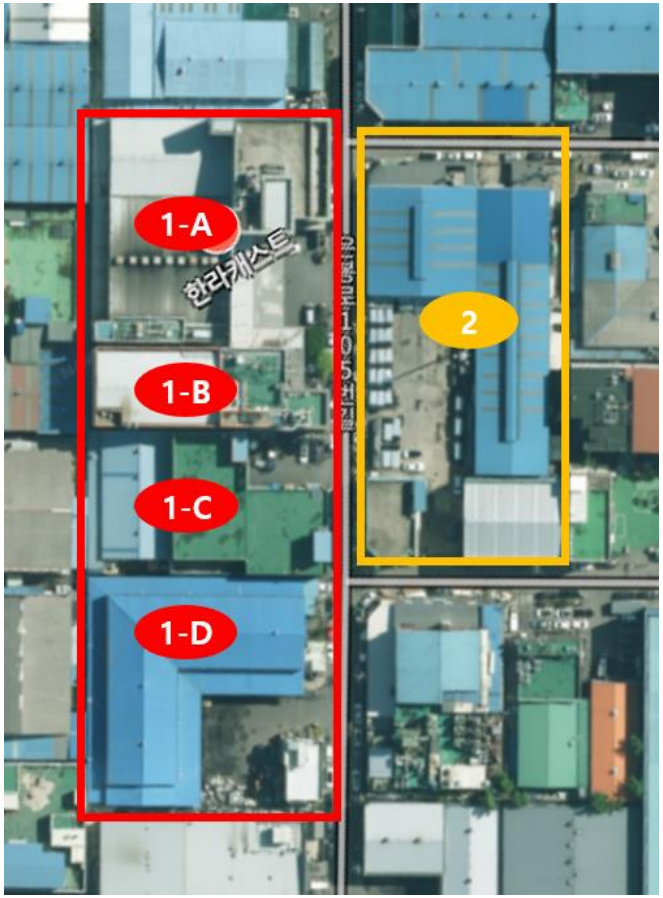


출처: 한라캐스트

<자체 모듈라인 구동영상>

07 CAPA 확대

본사 수주 증가에 따른 Capa 확보 결과



01 본사 배치도



02 제2공장 건물 외관



03 본사 조감도



04 베트남 법인 조감도

생산 라인 면적

구분	공장	면적 (m^2)/평
제 1공장	A동	4,856/1,469
	B동	3,243/981
	C동	4,156/1,257
	D동	2,128/643
제 2공장	-	7,110/2,150
베트남 법인	-	30,000/9,075
Total	-	51,491/15,575

본사 제1공장(A, B, C, D) + 제2공장 + 베트남 법인

소형, 중형, 대형 캐스팅 + 가공 + 기타 후가공 + 모듈 등 전방위 생산라인 확장 및 구축을 통한 미래 모빌리티 및 로봇 부품 생산을 위한 통합 생산 라인 구축 완료



Appendix

01. 요약 연결재무제표

01 요약 연결재무제표

요약 재무상태표

(단위: 백만원)

구분	2023년 (제19기)	2024년 (제20기)	2025년 (제21기)	2026년 3Q
유동자산	46,672	65,197	90,924	98,074
비유동자산	73,877	83,933	102,113	155,011
자산총계	**120,549**	**149,130**	**193,037**	**253,085**
유동부채	108,323	122,573	60,224	114,671
비유동부채	17,319	19,843	27,263	31,942
부채총계	**125,642**	**142,416**	**87,487**	**146,613**
자본금	2,176	2,176	4,314	4,314
자본잉여금	3,264	127	74,122	6,471
자본조정	(20,399)	(20,399)	0	0
기타포괄손익	5,352	6,992	5,699	4,509
이익잉여금	4,514	17,818	21,415	91,079
자본총계	**(5,093)**	**6,714**	**105,551**	**106,471**

요약 포괄손익계산서

(단위: 백만원)

구분	2023년(제19기)	2024년(제20기)	2025년(제21기)	2026년 3Q
매출액	**121,980**	**144,442**	**155,882**	**142,666**
매출원가	99,941	123,647	135,497	126,541
매출총이익	22,039	20,795	20,385	16,125
판매비와관리비	7,129	8,519	10,092	9,194
영업이익	**14,909**	**12,275**	**10,293**	**6,931**
금융수익	2,838	8,417	1,444	1,339
금융비용	20,807	7,670	6,380	5,020
기타수익	413	183	866	715
기타비용	251	548	2,078	1,024
법인세비용차감전순이익	(2,899)	12,658	4,145	2,940
법인세비용	869	2,360	487	992
당기순이익	**(3,767)**	**10,298**	**3,658**	**1,949**


THANK YOU